

Sika® MonoTop® -910 N

(старое название Sika® MonoTop®-610)

Антикоррозионная защита арматуры и клеящий раствор

Описание материала	Sika® MonoTop® -910 N - однокомпонентный раствор типа PCC/SPCC (на цементной основе, модифицированный полимерами), с добавлением микрокремнезёма. Используется для защиты арматуры от коррозии и в качестве клеящего слоя между «старым» и «новым» бетоном. Отвечает требованиям EN 1504-7
Применение	Sika® MonoTop® -910 N может быть использован как клеящий слой для ремонтных растворов системы MonoTop® 600 и других цементных ремонтных материалов и как антикоррозионное покрытие для арматурной стали, в условиях воздействия окружающей среды и хлоридов.
Характеристики / Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ■ Материал легко в приготовлении, только добавить воду ■ Высокая адгезия к бетону и стали ■ Высокая стойкость к воздействию воды и хлористых солей ■ Высокие параметры прочности ■ Материал не токсичен ■ Можно наносить вручную или набрызгом

Характеристики материала

Вид		
Состояние / Цвет	Серый порошок	
Упаковка	Бумажные мешки 25 кг Пластиковые мешки 10 кг	
Хранение		
Условия и срок хранения	В фабрично закрытой упаковке, в сухих условиях срок годности продукта -12 месяце при температуре +5°C до +35°C. Беречь от влаги.	
Технические характеристики		
Химическая основа	Портландцемент, полимерные и минеральные добавки, высококачественные заполнители	
Плотность	Плотность свежего раствора: ~ 2,0 кг/л	(EN 1290)
Сопrotивление диффузии двуокиси углерода	~ 200 μCO ₂	
Сопrotивление диффузии водных паров	~ 80 μH ₂ O	
Кoэффициент температурного расширения	15 x 10 ⁻⁶ °K	
Содержание ионов хлора	0,01%	(EN 1015-17)

Construction



Физико-механические характеристики		
Прочность при сжатии	~ 45 - 55 МПа после 28 дней	(EN 196-1)
Прочность на растяжение	~ 5,5 - 7,5 МПа после 28 дней	(EN 196-1)
Адгезия	~ 2,0 – 3,0 МПа после 28 дней	
Стойкость к солям оттаивания	Высокая	
Модуль Юнга	20 000 МПа (статический)	
Информация о системе		
Структура системы	<p>Sika® MonoTop® -910 N является частью системы ремонта железобетона. Sika® MonoTop®, а именно клеящих слой между «старым» бетоном и ремонтными растворами Sika® MonoTop® -612, 614, 613, 615, 412N, а также для образования защитных слоев стальной арматуры, содержащий ингибиторы коррозии стали.</p> <p>Sika® MonoTop® -612, 615 ремонтный раствор для нанесения слоев до 30 мм в ручную или набрызгом.</p> <p>Sika® MonoTop® - 614, 613, 412N ремонтный раствор для нанесения слоев до 50 мм в ручную или набрызгом.</p> <p>Sika® MonoTop® - 620, 723N финишная шпаклевка.</p> <p>Sika® FerroGard® -903 принадлежащий ингибитор коррозии.</p>	
Нанесение		
Расход материала	<p>На 1 литр свежего раствора требуется около 1,65 кг сухой смеси</p> <p><i>В качестве антикоррозионной защиты арматуры:</i> около 2 кг/м² сухой смеси на 1 мм толщины слоя (требуется минимум 2 слоя).</p> <p><i>В качестве клеящего слоя:</i> В зависимости от пористости основания около 1,5 ÷ 2,0 кг/м² сухой смеси.</p>	
Качество основания	<p><u>Бетон</u> Бетон должен быть прочным, чистым, обеспыленным, без загрязнений которые могут снизить адгезию материала.</p> <p><u>Арматура</u> Арматура должна быть очищена от ржавчины, окислы, бетона, раствора, масляных пленок и защитных покрытий, степень очистки SA 2^{1/2}.</p>	
Подготовка основания	<p><u>Арматура:</u> Очистить видимые фрагменты арматурной стали до мест, неподверженных коррозией примерно на 2 см во всех направлениях. В случае если более половины окружности открытого арматурного стержня подвержено коррозии, необходимо вскрыть слой бетона на всём участке глубиной около 1 см за стержень. Открытую таким способом сталь, необходимо очистить струей песка до степени чистоты SA 2^{1/2} (EN 1504-10:2003, DIN 55928, T.4) до характерного металлического блеска.</p> <p><u>Бетон:</u> Необходимо удалить подвергшийся коррозии бетон, до получения чистого и прочного основания. Бетон должен быть чистым, твёрдым, без остатков несвязанных частиц. Необходимо удалить подвергшийся коррозии бетон, цементное молочко, старые покрытия и остатки антиадгезионных средств. Перед нанесением бетон необходимо увлажнить водой до матово влажного состояния поверхности.</p>	
Условия применения / Ограничения		
Температура основания	+5°C min. / +30°C max.	
Температура воздуха	+5°C min. / +30°C max.	
Инструкция по нанесению		
Пропорции смешивания	<u>Для накладки слоя:</u> 5,25 л воды на 25 кг мешок	
	<u>Для набрызга:</u> 5 л воды на 25 кг мешок	

Приготовление смеси	В ёмкость влить необходимое количество воды. При постоянном перемешивании, постепенно добавлять сухой материал до получения однородной массы, консистенции густой сметаны. Чтобы уменьшить воздухоовлечение необходимо использовать низкооборотную электрическую мешалку (до 500 об/мин.). Перемешивать не менее 3 минут.
Способы применения / Инструменты	Как защитный слой арматуры: на очищенную арматуру, нанести кистью или распылителем первый слой материала. Через 4 ÷ 5 часов (при температуре +20°С) нанести второй слой. Окончательно толщина, защитного антикоррозийного покрытия должна составлять около 1 мм. Клеящий слой и ремонтные растворы могут наноситься через такой же промежуток времени. Как клеящий слой: нанести приготовленный раствор кистью или распылителем на основание, насыщенное водой до матово влажного состояния. Клеящий слой следует хорошо втереть в основание и вывести на 1см за края повреждений в бетоне. Ремонтный раствор нужно наносить на свежий (не схватившийся) клеящий слой.
Очистка инструмента	Промыть водой сразу после окончания работы. Затвердевший материал очистить механическим способом.
Время использования раствора	~ 90-120 мин при 23°С
Замечания по нанесению / Ограничения	Не наносите при ярком солнце, сильном ветре или дожде. Не добавляйте больше воды, чем рекомендовано. Наносите только на подготовленные и очищенные основания. Оберегайте от мороза свеженанесенный материал. Наносите последующие ремонтные растворы на свежий (не схватившийся) клеящий слой из Sika® MonoTop® -910 N, повторите нанесение в случае высыхания клеящего слоя.
Уход	
Требования по уходу	Защищайте нанесенный раствор от преждевременного высыхания.
Примечания	Приведенные в технической карте данные получены на основании результатов проведенных лабораторных испытаний. Фактические параметры зависят от условий нанесения и находятся вне нашего контроля. В случае возможности интенсивного агрессивного воздействия на железобетонную конструкцию (например, хлоридов) или когда необходимо сохранить адгезионных свойств до 12 часов, рекомендуется применять в качестве клеящего слоя материал Sika® Top – Armatec-110 EpoCem..
Замечание	Все технические данные приведены на основании лабораторных испытаний. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.
Указания по технике безопасности	Для получения информации и консультации относительно безопасности применения, хранения и утилизации химических материалов, пользователи должны обращаться к последней версии технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.
Юридические указания	Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.



65015, г. Одесса
 моб: +38 (093) 501 64 14
 +38 (050) 495 45 72
 +38 (067) 55 77 542
 тел: +38 (048) 799 28 20

