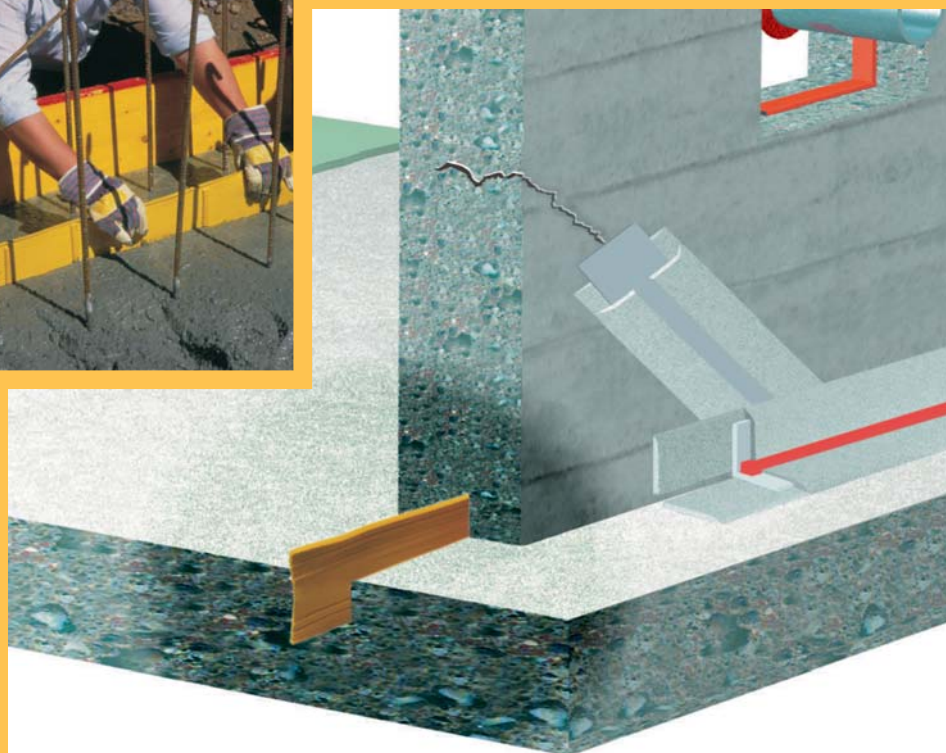


# Гидрошпонки Sika-Waterbars



## **Гидрошпонки Sika-Waterbars: гидроизоляция подвижных и неподвижных швов монолитных железобетонных конструкций**

резервуары

водонапорные башни, дамбы, водосливы, каналы

плавательные бассейны, очистные сооружения и тп

### **Гидроизоляции:**

фундаментов, подземных парковок, туннелей и

др. подземных сооружений.

**Sika**®

# Технические характеристики шпонок

Гидрошпонки **Sika-Waterbars** применяются для гидроизоляции подвижных и неподвижных швов в монолитных бетонных конструкциях при новом строительстве - подземных частей зданий, резервуаров, водонапорных башен, дамб, водосливов, каналов, бассейнов, очистных сооружений, подземных парковок, туннелей и коллекторов, разбивки на секции гидроизоляционной мембраны **Sikaplan-WP/WT**.

<b>Материал</b>	Основа - поливинилхлорид (ПВХ)
<b>Цвета</b>	неподвижные швы: типы V, АК, А, Forte – серого цвета подвижные швы: типы DK, O, M, DR – желтого цвета
<b>Плотность</b>	~ 1,4 ±0,1кг/л
<b>Твердость по Шору шкала А</b>	70 ±5 (тип Forte 80 ±5)
<b>Рабочая температура</b>	-35°C +55°C
<b>Прочность на растяжение</b>	≥ 10 МПа (DIN 53455)
<b>Удлинение при разрыве</b>	≥ 200% гидрошпонки для рабочих швов (DIN 53455) ≥ 300% гидрошпонки для деформационных швов
<b>Химическая стойкость</b>	Постоянно: вода и сточные воды Временно: разбавленные неорганические щелочи и кислоты и минеральные масла
<b>Стойкость к щелочам</b>	В соответствии с данными CRD-C 572-65, US Corps of Engineers
<b>Температура сварки</b>	~ + 200°C
<b>Срок хранения</b>	5 лет в прохладных условиях, предохранять от солнечных лучей.
<b>Упаковка</b>	рулоны по 15 и 30м.



# Технические характеристики шпонок

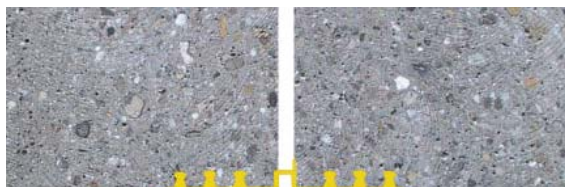
## Типы гидрошпонок Sika-Waterbars

Рисунок	Тип	Ширина, см	Длина рулона	Толщина, мм	Максимальное давление воды, м
<b>Внутренние гидрошпонки для рабочих швов бетонирования.</b>					
	V-15	15	30	2,5 – 5,0	5
	V-20	20	30	3,0 – 7,0	15
	V-20L	20	30	2,0 – 4,0	15
	V-24	24	30	2,5 – 4,0	15
	V-32	32	30	2,5 – 5,5	25
	AK-19	19	30	2,5 – 3,5	5
	AK-24	24	30	3,0 – 4,0	15
	AK-32	32	30	3,0 – 4,0	25
	Forte-19	19	30	3	5
	Forte-24	24	30	3	15
	Forte-32	32	30	3,5	25
<b>Наружные гидрошпонки для рабочих швов бетонирования</b>					
	AR-20*	20	15	3,5	5
	AR-25*	25	15	3,5	10
	AR-28	28	15	3,5	15
	AR-31	31	15	4	15
<b>Внутренние гидрошпонки для деформационных швов</b>					
 растяжение ≤ 20 мм сдвиг ≤ 10 мм	DK-19	19	30	3,0	5
	DK-24	24	15	3,0	15
	DK-32	32	15	3,0	25
 растяжение ≤ 20 мм сдвиг ≤ 10 мм	O-15	15	15 и 30	2,5	5
	O-20	20	15	3,0	10
	O-20L	20	15	2,0 – 3,5	10
	O-22	22	15 и 30	3,5	10
	O-22L	22	15	2,5 – 4,0	10
	O-25	25	15	3,5 – 5,0	15
	O-25L	25	15	2,0	15
	O-30	30	15	4,0 – 8,0	25
	O-32	32	15	3,5 – 5,0	25
O-32L	32	15	2,5	25	
 растяжение ≤ 40 мм сдвиг ≤ 30 мм	M-22	22	15	5,0	10
	M-25	25	15	2,5 – 5,0	10
	M-35	35	15	4,0 – 7,0	25
<b>Наружные гидрошпонки для деформационных швов</b>					
растяжение ≤ 10 мм сдвиг ≤ 5 мм	DR-21*	21	15	3,5	5
	DR-26	26	15	3,5	5
 растяжение ≤ 10 мм сдвиг ≤ 10 мм	DR-29	29	15	3,5	15
	DR-32	32	15	4	15
<b>Завершающие гидрошпонки для деформационных швов</b>					
 растяжение ≤ 10 мм сдвиг ≤ 5 мм	FA 3-10	3/10	10	~5	Только для влажной нагрузки

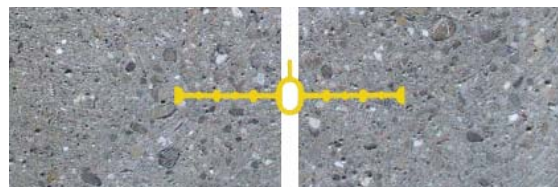
# Типы шпонок

## Для деформационных швов

наружные



внутренние



## Для технологических (холодных) швов

наружные



внутренние



## Принцип действия шпонок

Гидрошпонки **Sika-Waterbars** устанавливаются в швы бетонирования, тем самым перекрывая их и создавая дополнительное сопротивление проникновению воды. Чем шире гидрошпонка, тем большее давление воды она выдерживает.



**Sika**®

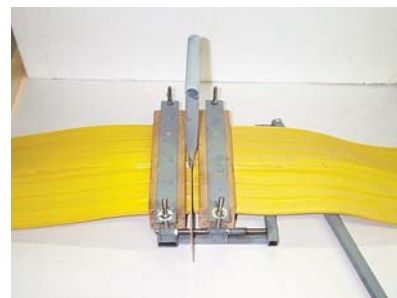
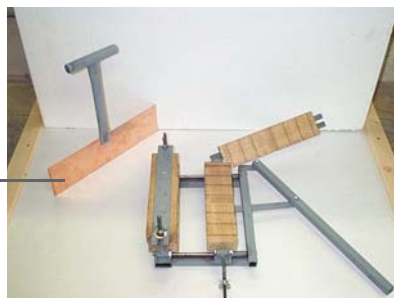


# Сварка гидрошпонок

Шпонки изготовлены из термопластичного материала ПВХ, что позволяет легко их соединять (сваривать) и, при необходимости восстанавливать поврежденные участки

■ кондуктор для сварки гидрошпонок

*медная пластина,  
нагреваемая газовой  
горелкой*



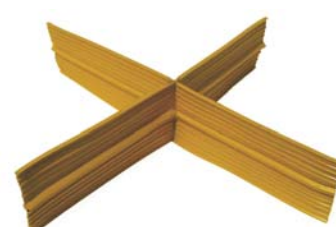
■ готовый сварной шов

■ пример угловой стыковки гидрошпонок

■ сварка гидрошпонок внахлест



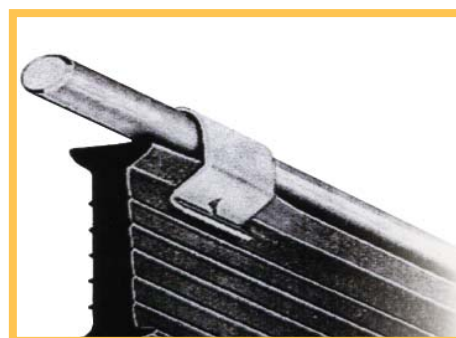
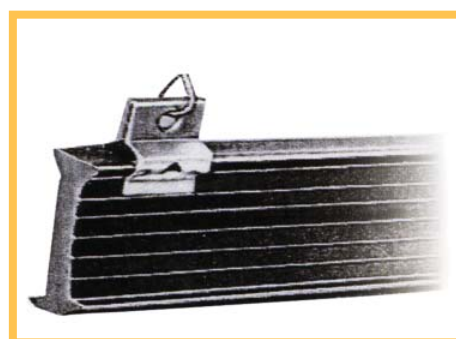
## Готовые угловые элементы



# Примеры монтажа шпонок

При монтаже гидрошпонок необходимо осуществлять их надёжную фиксацию, недопуская смещение гидрошпонки относительно шва при бетонировании конструкции. Для этого применяются специальные механические крепления.

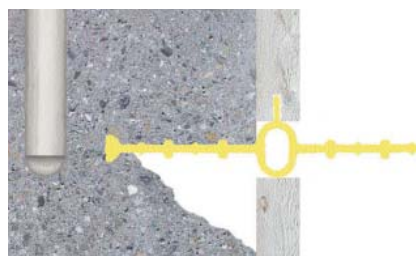
При бетонировании конструкции в зоне расположения гидрошпонки необходимо тщательное вибрирование бетонной смеси с целью недопущения образования пустот. После бетонирования одной части конструкции и перед бетонированием второй свободная часть гидрошпонки должна быть очищена от грязи, строительного мусора и т. п.



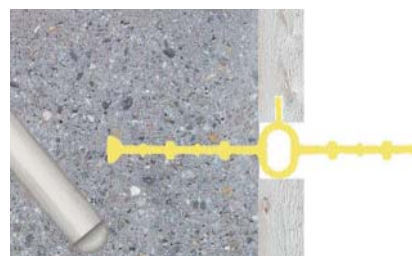
фиксация гидрошпонок при помощи механического крепежа

вспомогательные элементы из арматуры для крепления гидрошпонок

## положение вибратора при бетонировании конструкции



не правильно, образование полости

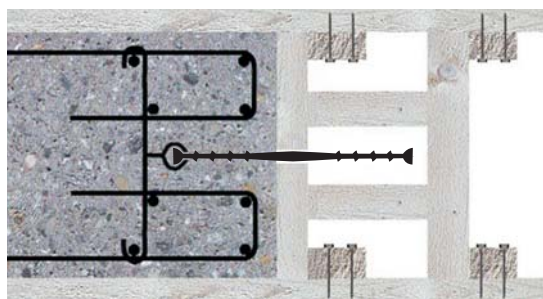
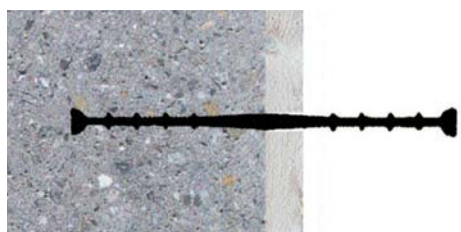


правильно

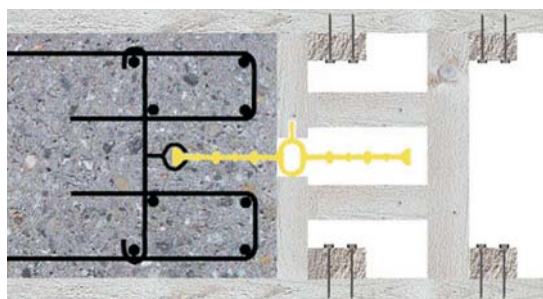
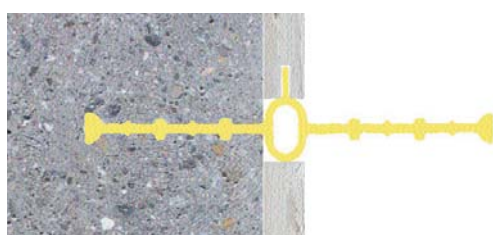


# Примеры монтажа шпонок

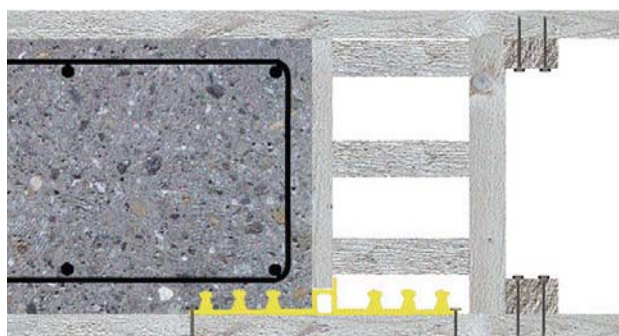
Тип V и АК



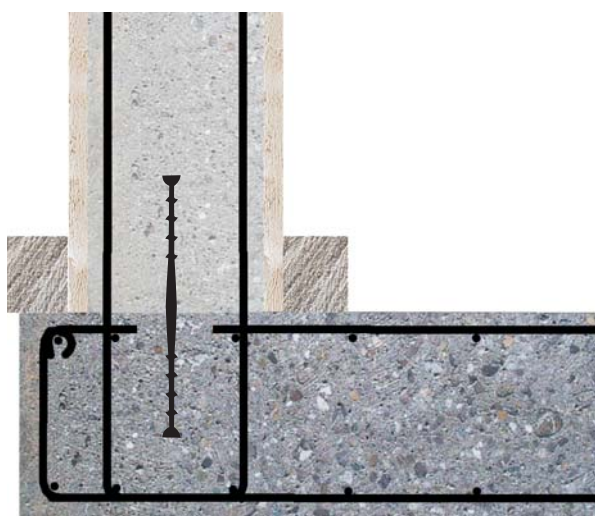
Тип O, DK и M



Тип DR



Тип AR



# Ремонт повреждённых гидрошпонок



Ремонт шпонок, пробитых в результате неаккуратного отношения

**65015, г. Одесса**  
**ул. Ак. Вильямса, 71а**  
**моб: +38 (093) 501 64 14**  
**+38 (050) 495 45 72**  
**тел: +38 (048) 799 28 20**

**Sika**®